

Faire passer l'efficacité de la fabrication au niveau supérieur : Nouveau logiciel "AC4DC" pour la connectivité des ateliers

- FORCAM ENISCO présente la nouvelle génération de connectivité à la HANNOVER MESSE
- "L'AC4DC permet d'accroître considérablement la l'évolutivité et la fiabilité de la production"
- Des vitrines présentant des mini-PC et des robots sur le stand SAP dans le hall 15/E17

Böblingen (Allemagne), avril 2024 - Création de valeur durable, processus stables, chaînes d'approvisionnement robustes : les données sont la base. En tant que partenaire de SAP, [FORCAM ENISCO](#) présente un logiciel de nouvelle génération pour la connectivité des ateliers au salon [HANNOVER MESSE](#) de cette année (22-26 avril). Son nom : [AC4DC](#) - Asset Connectivity for Data Collection. En tant que partenaire SAP, l'équipe de FORCAM ENISCO est présente dans le hall 15, stand E17. Au total, deux démonstrations de connectivité avec les solutions FORCAM ENISCO sont présentées à SAP.

"La solution AC4DC offre exactement ce que la devise de la HANNOVER MESSE de cette année exige : Energizing a Sustainable Industry", déclare Oliver Hoffmann, directeur général (CSO) de FORCAM ENISCO. "AC4DC garantit des flux de données sécurisés depuis le niveau de la machine jusqu'aux systèmes de gestion. AC4DC offre des données fiables pour une gestion durable avec des systèmes tels que SAP Digital Manufacturing (SAP DM) - avec des analyses en temps réel de la consommation d'énergie, de la performance et de la qualité."

[AC4DC fonctionne sur des mini-PC industriels, configurés via le cloud - la vitesse compte](#)

Ullrich Ochs, directeur technique de FORCAM ENISCO, ajoute : "Avec AC4DC, nous lançons une toute nouvelle génération de logiciels pour les usines en réseau numérique. Cette solution permet d'accroître considérablement la flexibilité, l'évolutivité et la fiabilité de la production." Particularité : AC4DC fonctionne avec des mini-PC industriels. Les utilisateurs configurent et exploitent le logiciel de manière centralisée via le cloud. "Contrôle logiciel central de nombreux mini-PC : Cela permet aux entreprises de gérer les machines dans le monde entier plus facilement et avec plus de sécurité qu'auparavant."

Avec AC4DC, la mise en réseau des machines peut être rapidement étendue à l'échelle mondiale en utilisant des modèles pour les mêmes types de machines. Werner Gruber, directeur financier de FORCAM ENISCO : "Des phases d'implémentation et de mise à l'échelle courtes permettent d'obtenir des résultats d'optimisation rapides. Cela signifie une valeur ajoutée considérable pour les entreprises disposant d'un vaste réseau international d'usines. Elles peuvent obtenir un retour sur investissement plus rapide pour des actifs industriels qui coûtent souvent des centaines de millions d'euros."

Deux vitrines présentant des mini-PC, des robots et des conseils en matière de réalité augmentée

À la HANNOVER MESSE, du 22 au 26 avril, FORCAM ENISCO sera représenté au stand des partenaires SAP (Hall 15, Stand E17). Lors de démonstrations en direct avec deux solutions de connectivité, les visiteurs intéressés pourront découvrir l'expertise combinée de FORCAM ENISCO en matière d'atelier.

- **Showcase ,AC4DC - the next generation shopfloor connectivity'** - En ligne avec la devise #HM24 "Energizing a Sustainable Industry", l'équipe FORCAM ENISCO présente la solution AC4DC, le logiciel NextGen pour la connectivité de l'atelier. Exécuté dans des mini-PC industriels, il permet des flux de données fiables qui sont rapidement et facilement disponibles dans SAP Digital Manufacturing (SAP DM).
- **Showcase ,Digitally connecting components of manual workstations'** - L'équipe de SAP présente un poste de travail manuel avec divers composants connectés numériquement : un robot collaboratif [KUKA](#) avec une pince de [SCHUNK](#), une caméra de [SensoPart](#), un tournevis sans fil de [Bosch Rexroth](#) et un système de guidage du travailleur en réalité augmentée d'[Arkite](#). Tous les composants sont intégrés par la solution [FORCE EDGE EDGE](#) dans SAP Digital Manufacturing. [En savoir plus](#)

Des vitrines similaires sont en place dans les SAP Industry 4.0 Pop-Up Factories de Walldorf (Allemagne) et de Philadelphie (PA/USA).

Changement de paradigme - AC4DC est basé sur des microservices

Le Dr Ullrich Ochs (directeur technique) ajoute : "Nous vivons des changements de paradigme : "Nous vivons des changements de paradigme : Les microservices, la conteneurisation et Kubernetes permettent des architectures informatiques plus flexibles que jamais. Et du côté du matériel, les mini PC industriels permettent de nouvelles approches. Notre réponse : Nous proposons une nouvelle génération de logiciels qui s'exécutent sur les plus petits PC industriels, ce qui permet d'accroître considérablement la flexibilité et la fiabilité de la production."

Sur le plan technologique, AC4DC répond à toutes les exigences du changement de paradigme logiciel vers les microservices, la conteneurisation et Kubernetes. Sur le plan technologique, AC4DC répond à toutes les exigences du changement de paradigme logiciel vers les microservices, la conteneurisation et Kubernetes. Ullrich Ochs : "La nouvelle solution est basée sur la technologie des microservices et souligne une fois de plus la force d'innovation de notre entreprise. Nos remerciements vont à toutes les équipes impliquées."

La valeur ajoutée d'AC4DC pour les entreprises en un coup d'œil :

- **Fiabilité accrue** - grâce à la mise en mémoire tampon des données en cas d'interruption du réseau et à l'utilisation simple de matériel redondant (technologie des clusters).
- **Sécurité accrue des données** - grâce à la possibilité de crypter facilement les données à proximité de la machine (le logiciel fonctionne sur des mini PC industriels compacts)
- **Connexion rapide** - connexion accélérée des machines numériques à l'aide de modèles standardisés et d'un centre de contrôle central
- **Évoluez facilement** - configurez et gérez la connexion des machines de manière centralisée via le cloud avec des modèles standard issus d'une bibliothèque.

Jusqu'à 50 % d'efficacité en plus grâce à l'acquisition des données de la machine (MDA)

"La connectivité reste la discipline suprême en matière de gestion d'usine", résume le directeur général Oliver Hoffmann. "Sans signaux, il n'y a pas de données intelligentes ni d'usine intelligente. Les parcs de machines hétérogènes et les applications de pointe ont besoin d'une connectivité de pointe - connexion rapide, mise à l'échelle simple, données intelligentes pour l'analyse en temps réel dans les systèmes en aval. Nous offrons tout cela."

La valeur ajoutée d'une acquisition efficace des données de la machine (MDA) est énorme. Selon les calculs de [McKinsey](#), les entreprises peuvent accroître l'efficacité de leurs usines de 30 à 50 % simplement en augmentant la disponibilité des machines. Une condition préalable : la connectivité avec la technologie "cloud".

- [En savoir plus sur la solution AC4DC](#)
- [En savoir plus sur la solution EDGE CONNECT](#)
- [En savoir plus sur la consultation pour SAP Digital Manufacturing](#)

À propos de FORCAM ENISCO GmbH

Le groupe FORCAM ENISCO GmbH accompagne les industries depuis plus de 20 ans en soutenant durablement leur compétitivité grâce à un suivi de production basé sur les données. Les solutions MES (Manufacturing Execution System) de bout en bout, modulaires et intuitives de FORCAM ENISCO sont intégrées directement par l'équipe consulting FORCAM ENISCO, ou par ses partenaires. Parmi ses clients figurent Audi, Bizerba, Borgwarner, BWF Group, Daimler Buses, IKEA, Jungheinrich, Liebherr, NMH, Siemens Energy, Swarovski Optik, Voestalpine. FORCAM et ENISCO, qui emploient environ 200 personnes dans le monde, opèrent dans la région DACH, en France, aux États-Unis, en Chine et en Inde.

www.forcam.com & www.enisco.com

Contact pour la presse : Christophe Rebecchi - christophe.rebecchi@forcam.com - Mobile: +33 7 77 37 68 31