

Des données fiables et sûres en provenance de l'usine - La connectivité NextGen à la HANNOVER MESSE

- FORCAM ENISCO présente la connectivité shopfloor de la prochaine génération
- Logiciel fonctionnant sur les plus petits PC industriels - plus de flexibilité et de sécurité
- L'expert Smart-Factory présent au salon HMI 2024 en tant que partenaire de SAP (hall 15/E17)

Böblingen / Ravensburg, avril 2024. **FORCAM ENISCO, l'expert de l'usine intelligente, présente cette année à la [HANNOVER MESSE](#) une nouvelle génération de logiciels pour la connectivité des shopfloors. En tant que partenaire de SAP, l'équipe de FORCAM ENISCO présentera la nouvelle solution du 22 au 26 avril 2024 dans le hall 15, stand E17.**

"La production industrielle n'est durable qu'avec des usines intelligentes. Le fondement des usines intelligentes est un flux de données fiable de la production à la planification", explique Oliver Hoffmann, directeur général (CSO) de FORCAM ENISCO. "C'est pourquoi nous présentons une solution de connectivité shopfloor de nouvelle génération : une solution pour une saisie simplifiée des données machine ainsi que pour des flux de données stables et sûrs du shopfloor au topfloor".

Son collègue de la direction, le Dr Ullrich Ochs (CTO), ajoute : "Nous assistons à des changements de paradigme, tant pour les logiciels que pour le matériel. Des développements tels que les microservices, la conteneurisation et Kubernetes permettent des architectures informatiques plus flexibles que jusqu'à présent. En ce qui concerne le matériel, les mini-PC industriels permettent de nouvelles approches. Nous proposons une toute nouvelle génération de logiciels qui fonctionnent sur les plus petits PC industriels et qui augmentent considérablement la flexibilité et la sécurité contre les pannes dans la production".

Des flux de données fiables et une grande souveraineté des données

"Avec notre nouvelle solution", ajoute Werner Gruber, CFO de la direction de FORCAM ENISCO, "la saisie des données machine peut se faire plus rapidement et sa mise à l'échelle est encore plus simple qu'auparavant grâce à la configuration via le cloud. Cela représente une valeur ajoutée considérable pour les entreprises, notamment celles qui ont des réseaux d'usines internationaux. Elles obtiennent un retour sur investissement rapide. En outre, la solution garantit à la fois des flux de données fiables et une grande souveraineté des données".

La valeur ajoutée d'une saisie efficace des données machine est énorme. [McKinsey](#) calcule que les entreprises peuvent augmenter l'efficacité dans les usines de 30 à 50 pour cent rien qu'en augmentant la disponibilité des machines. Condition préalable, entre autres : La connectivité avec la technologie cloud.

Partenaire certifié SAP Silver et Service

FORCAM ENISCO est partenaire SAP Silver et Service et soutient les entreprises dans la planification et l'implémentation de la solution SAP Digital Manufacturing (SAP DM). Des équipes de consultants certifiés aident les entreprises à analyser, planifier et mettre en œuvre une solution personnalisée.

[En savoir plus](#)

À propos de FORCAM ENISCO - www.forcam.com & www.enisco.com

Le groupe FORCAM ENISCO GmbH accompagne les industries depuis plus de 20 ans en soutenant durablement leur compétitivité grâce à un suivi de production basé sur les données. Les solutions MES (Manufacturing Execution System) de bout en bout, modulaires et intuitives de FORCAM ENISCO sont intégrées directement par l'équipe consulting FORCAM ENISCO, ou par ses partenaires. Parmi ses clients figurent Audi, Bizerba, Borgwarner, BWF Group, Daimler Buses, IKEA, Jungheinrich, Liebherr, NMH, Siemens Energy, Swarovski Optik, Voestalpine. FORCAM et ENISCO, qui emploient environ 200 personnes dans le monde, opèrent dans la région DACH, en France, aux États-Unis, en Chine et en Inde.

www.forcam.com

www.enisco.com

Contact pour la presse : Christophe Rebecchi - christophe.rebecchi@forcam.com - Mobile: +33 7 77 37 68 31