



# Alternativ-Arbeitsplätze im FLS

Version 5.11.12

## Handbuch

 Dokument: Handbuch - FLS Alternativ-Arbeitsplätze.docx

 Freigabedatum: 29.06.21

 Dokumentversion: 1

 Autor: Ali Egilmez

## Inhaltsverzeichnis

<b>1</b>	<b>Konzept .....</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Alternative Arbeitsplätze pro Vorgang.....</b>	<b>4</b>

## 1 Konzept

Der Fertigungsleitstand (FLS) ist ein Modul in FORCAM FORCE™ für die Fertigungsfeinplanung und -steuerung. Grundlegende Aufgabe ist die Bestimmung der Maschinenbelegung der zu planenden Arbeitsplätze unter Berücksichtigung der begrenzten Kapazität. Der FLS ist auf den Einsatz im operativen Fertigungsumfeld ausgerichtet und soll den Disponenten dabei unterstützen, schnell auf Änderungen (z. B. Maschinenstörungen, Eilaufträge etc.) im Fertigungsumfeld zu reagieren. Des Weiteren ist es seine Aufgabe, die immer weiter zunehmende Anzahl von Aufträgen aus Terminalsicht optimal durch die Fertigung zu führen.

Die allgemeinen Funktionen des FLS werden im Handbuch **Fertigungsleitstand** beschrieben. Das vorliegende Dokument informiert über neuste Funktionen des FLS und leitet den Benutzer an, sie korrekt auszuführen.



## 2 Alternative Arbeitsplätze pro Vorgang

Der FLS von FORCAM FORCE™ unterstützt das Einplanen von Alternativ-Arbeitsplätzen, was bei der Planung in Arbeitsplatzgruppen zum Einsatz kommt.

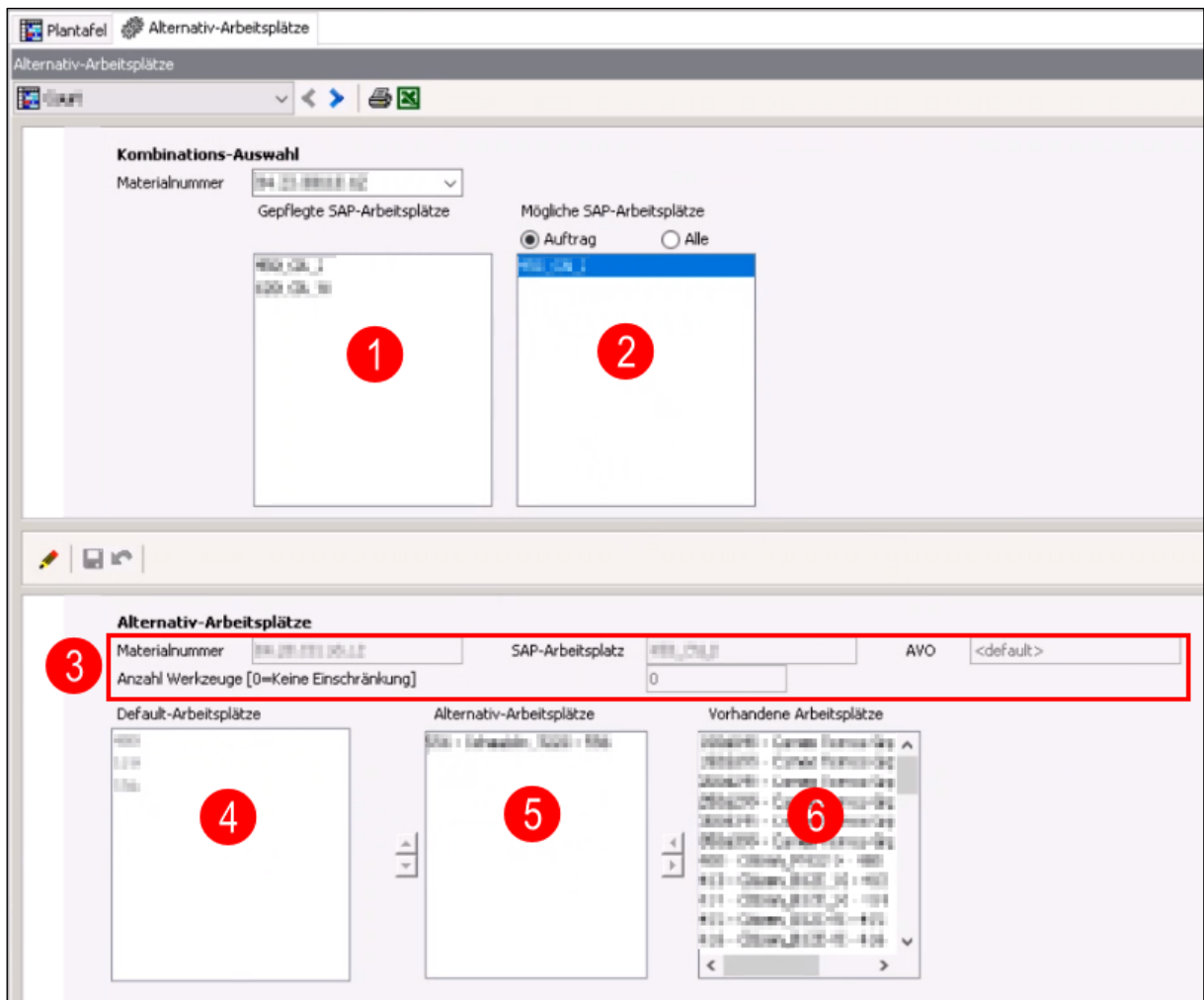
Alternativ-Arbeitsplätze werden immer dann verwendet, wenn es Engpässe oder Ausfälle an Maschinen gibt. Gemeint ist, dass die Produktion auf andere, gleichwertige Maschinen verlagert wird, damit sie nicht unterbrochen wird.

Die Bestimmung von Arbeitsplätzen als Alternativ-Arbeitsplätze wird über die Funktion **Alternativ-Arbeitsplätze pflegen** ausgeführt.

### Um das Fenster Alternativ-Arbeitsplätze aufzurufen:

1. In den betreffenden Planungsbereich rechtsklicken und im Kontextmenü auf **Alternativ-Arbeitsplätze pflegen** klicken.  
 → Die Ansicht wechselt zur Auswahl von Alternativ-Arbeitsplätzen (siehe unten).

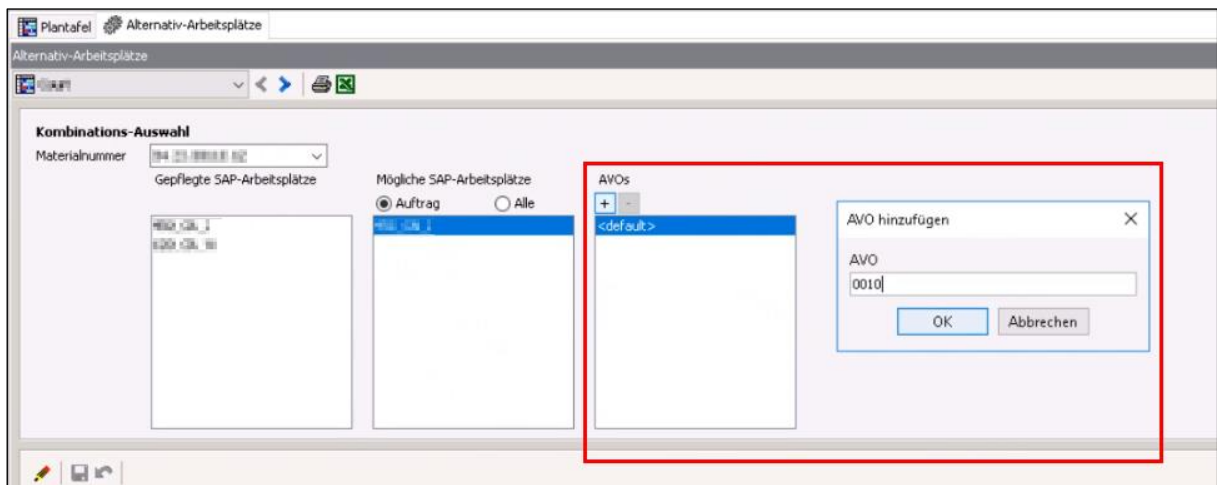
Das folgende Bild zeigt die bisherige Konfigurationsseite von Arbeitsplätzen:



## Alternative Arbeitsplätze pro Vorgang

- (1) Liste aller Arbeitsplätze, an denen ein alternativer Arbeitsplatz für das gewählte Material definiert wurde
- (2) Liste aller möglichen SAP-Arbeitsplätze
  - Auftrag:**  
Alle möglichen Arbeitsplatzgruppen für das ausgewählte Material
  - Alle:**  
Alle möglichen Arbeitsplatzgruppen (unabhängig vom Material)
- (3) Zusätzliche Informationen darüber, welches Material an welcher Arbeitsplatzgruppe bearbeitet werden kann und ob Werkzeuge die Einplanung beschränken
- (4) Liste aller Default-Arbeitsplätze, die der Arbeitsplatzgruppe angehören
- (5) Liste aller manuell ausgewählten Alternativ-Arbeitsplätze, die der Arbeitsplatzgruppe angehören
- (6) Liste aller insgesamt verfügbaren Arbeitsplätze, die als Alternativ-Arbeitsplatz bestimmt werden können

In der Release-Version 5.11 von FORCAM FORCE™ wurde die Funktion ergänzt, einen Alternativ-Arbeitsplatz pro Vorgang zu bestimmen. Falls zwei oder mehr Vorgänge eines Auftrags den gleichen ERP-Arbeitsplatz haben, die Alternativ-Arbeitsplätze jedoch unterschiedlich sind, können die Alternativ-Arbeitsplätze pro Vorgang bestimmt werden.



### Um einen alternativen Arbeitsplatz pro Vorgang auszuwählen:

1. Im linken oberen Drop-down-Menü bei **Materialnummer** das gewünschte Material auswählen. Erst nach Auswahl der Materialnummer werden entsprechende Arbeitsplätze angezeigt.
2. Unter **Mögliche SAP-Arbeitsplätze** einen Alternativ-Arbeitsplatz auswählen, auf dem der Vorgang ausgeführt werden soll.
3. Unter **AVOs** auf das Hinzufügen-Icon klicken.
4. Im Folgedialog den Vorgang eintragen, der auf dem ausgewählten Alternativ-Arbeitsplatz ausgeführt werden soll.
5. Ggf. einen weiteren Vorgang hinzufügen.
6. Im unteren Bereich einen oder mehrere Alternativ-Arbeitsplätze aus der Liste **Vorhandene Arbeitsplätze** auswählen und durch Klicken auf das links-Icon nach **Alternativ-Arbeitsplätze** bewegen.
7. Ggf. einen weiteren Vorgang auswählen und ihm einen anderen Alternativ-Arbeitsplatz hinzufügen.
8. Speichern.