

FORCAM – We Deliver Results in Productivity.

DER MITARBEITER ALS WICHTIGE KOMPONENTE FÜR MEHR ERFOLG




RICHARDS
INDUSTRIES

SUCCESS STORY | FEB 2019



 **FORCAM**
we speak machine



„Wir arbeiten kontinuierlich daran, das beste Umfeld für unsere Mitarbeiter zu schaffen. Jedes Jahr werden wir immer besser.“

Cheryl Neiheisel, Vice President Human Resources
Richard Industries

AUF EINEN BLICK

Name: Richard Industrie

Branche: Metallindustrie

Ort: Cincinnati, OH

Das Unternehmen

Richard Industries ist ein Hersteller von Industrieventilen mit Sitz in Cincinnati in den USA. Richards erfüllt die Kundenbedürfnisse mit einer breiten Palette neuer und bewährter Fertigungstechnologien. Schlüsselmärkte sind die chemische, petrochemische, pharmazeutische und lebensmittelverarbeitende Industrie.

Das Ziel

Durch den Einsatz bewährter Techniken, wie z.B. Lean-Manufacturing, soll die Produktivität gesteigert und der Umsatz pro Mitarbeiter gesteigert werden. Ziel ist es, die Leistung von Maschinen und Anlagen webbasiert und in Echtzeit zu messen und zu visualisieren. Dies führt zu einer transparenten Fabrik, in der Fehler und Verschwendung sofort beseitigt werden können. Dieses System ermöglicht es, die Leistung, Verfügbarkeit und Qualität von Anlagen zu analysieren und diese sofort in einer realen Umgebung zu optimieren.

Das Projekt

Phase 1: Maschinendatenerfassung (MDE), Visualisierung, Reporting und Alarmierungen

Richard Industries begann mit der Implementierung der FORCAM FORCE™ Plattform, die Echtzeit-Maschinendatenerfassung, Web-Visualisierung und Alarmierung beinhaltet. Diese erste Phase beinhaltete einen Pilot mit 10 Maschinen, der den Anwendern hilft, sich mit der Benutzeroberfläche und den Daten der FORCAM FORCE™ Produktsuite vertraut zu machen. Phase 1 wurde nach 5 Monate auf weitere 21 Maschinen ausgeweitet.

Phase 2: Auftragsdatenmanagement mit Personaldaten und Fertigungsdatenmanagement mit DNC

Die CNC-Werkzeugmaschinen, sind mit einem Bildschirm und einer Tastatur zum Bearbeiten von NC-Programmen an der Maschine ausgestattet, die an das haus-eigene ERP-System MAPICS angeschlossen sind. Phase 2 erleichterte den Zugang, die Bearbeitung und das Öffnen von Bedienungsanleitungen und förderte auch die Sammlung von Verarbeitungsinformationen und die Kontrolle der Verarbeitungsqualität.



Lösungen im Einsatz:



MASCHINENDATEN-
ERFASSUNG



LEISTUNGS-
ANALYSE



FEINPLANUNG

ERGEBNISSE

5% PRODUKTIVITÄTSVER-
BESSERUNG

ECHTZEIT SICHTBARKEIT

257% ROI IN 5 MONATEN 10

MASCHINEN

183% ROI in 7 Monaten 31

Maschinen

Aufzeichnungen über den Werkzeugverbrauch können verwendet werden, um den Werkzeugverschleiß vorherzusagen und Ersatzpläne zu erstellen, bevor ein substantielles Teil hergestellt wird. FDM-DNC ermöglicht es, komplexe Produkte zu produzieren und Produktdaten in den gesamten Product Lifecycle Management Einführungsprozess bereitzustellen. Dies erhöht die Effektivität erheblich und senkt das Risiko von Fehlern bei der Programmübertragung.

FDM ist das Technologie-Tool von FORCAM innerhalb des PLM-Prozesses, das für die Verwaltung und Bereitstellung der Produktdaten verantwortlich ist.

Typische Informationen, die im FDM-Modul verwaltet werden, sind:

- Artikelnummer und Beschreibung
- Lieferant / Anbieter
- Hersteller-Teilenummer und Beschreibung
- Maßeinheit und Kosten / Preise
- Schematische oder CAD-Zeichnung
- Werkstoffdatenblätter

Die Lösung

Der Schlüssel für Mitarbeiterengagement ist Information. Und der Schlüssel zu Information ist heutzutage Technologie. Mit Hilfe der Echtzeit-Informationen aus der Fertigung sind alle Werker ein integraler Bestandteil des Produktionsprozesses, um Fehler zu erkennen und einen schlankeren Produktionsprozess zu gewährleisten. Technologie befähigt und motiviert die Mitarbeiter, indem sie ihre Bemühungen an den Zielen des Unternehmens ausrichten.

Die Resultate

NEU!

Die wichtigste Maßnahme zur Erzielung des höchsten Return-On-Investment (ROI) ist nicht nur das Sammeln von Maschinendaten, sondern die richtigen Maßnahmen abzuleiten, um langfristige Verbesserung zu erzielen.

„Durch den Einsatz der FORCAM Technologie konnten wir die Effizienz innerhalb von 5 Monate steigern“

Bill Metz, Vice President Manufacturing
Richard Industries